

## **PAPEL PRESPAN DIAMANTADO CON SEPARADORES**

### **Duct Spacing**

Papel kraft, térmicamente mejorado con resina epoxi Estado B, clase B (105°C).

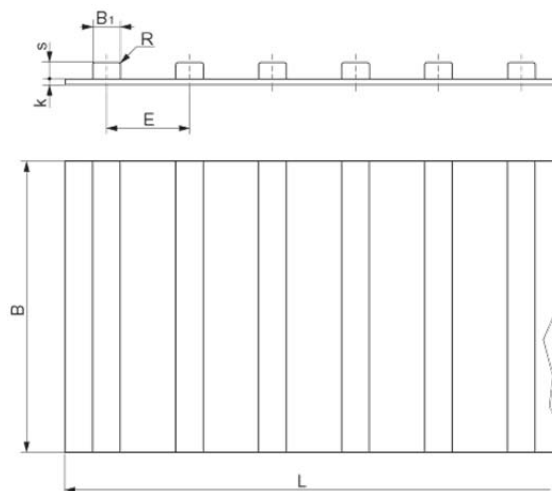


#### **Composición**

Papel Kraft térmicamente mejorado impreso por ambas caras con rombos de resina epoxi en estado B ó solo por el exterior y separadores de celulosa prensadas en forma de listones a lo ancho del material, 100% celulosa, color natural, alta pureza, excelente resistencia mecánica, nivel bajo de encogimiento y compresión, buena compatibilidad con líquidos dieléctricos. Su estructura logra un sistema de aislamiento de excelente estabilidad una vez calentado en transformadores de aceite. La resina es aplicada formando cuadrados de 9.5mm de lado dispuestos formando un diamante.

#### **Estructura**

La distribución de los puntos de resina en estado B asegura un espacio suficiente entre ellos para facilitar la impregnación del aceite. Puede ser aplicado en una o más capas entre las partes a aislar. Mediante calentamiento en un horno de secado, la fina capa de resina en estado B, se funde y polimeriza. Los listones de celulosa tienen una altura de 4.8 mm (S) y 7.6 mm de ancho (B1). ( E = 30 mm )



### Aplicaciones

Especialmente en transformadores. Las distintas capas del bobinado quedan unidas consiguiendo que toda la bobina se convierta en un bloque sólido, generando un excelente sistema con ventilación. Se consigue un gran ahorro debido a la reducción de los elementos de soporte. La alta resistencia a la tracción y elasticidad hace posible su uso en procesos de bobinado automáticos. **La mejora térmica del papel de base proporciona de un 12 a un 15% de incremento en la resistencia térmica en comparación con los productos de celulosa habituales.**

### Datos Técnicos

PROPIEDADES		UNIDAD	VALORES						NORMA
Espesor (k)		mm	0.08	0.13	0.18	0.25	0.38	0.50	IEC 641-2
Tolerancia en espesor		%	± 10	± 8	± 8	± 8	± 8	± 8	IEC 641-2
Densidad		g/cm <sup>3</sup>	0.95 - 1.05						IEC 641-2
Gramaje aprox. (con recubrimiento)		kg/m <sup>2</sup>	0.08	0.14	0.18	0.28	0.40	0.52	IEC 641-2
<ul style="list-style-type: none"> <li>NO INCLUYE PESO LISTONES</li> </ul>									
Resistencia a la tracción	Long.	N/mm <sup>2</sup>	100	105	110	115	120	125	IEC 641-2
	Trans.	N/mm <sup>2</sup>	40	40	40	40	35	35	
Retracción durante el secado	Long.	%	0.6				0.5		IEC 641-2
	Trans.	%							
pH del extracto acuoso			6 - 8						IEC 641-2
Contenido de cenizas		%	< 0.5						IEC 641-2
Espesor del recubrimiento de resina		mm	0.010 - 0.014						IEC 641-2
Rigidez dieléctrica	En seco	kV <sub>eff</sub>	0.8	1.2	1.6	2.1	3.0	3.8	IEC 243-1
	En aceite	kV <sub>eff</sub>	6.5	8	10	12.6	16.5	18.7	

### Disponibilidad

- Espesores habituales:** 0.18 - 0.25 mm
- Color:** Papel y listones son café claro, rombos rojos.
- Formato rollo:** Altura 1000 mm (ver diagrama punto B)