

AISLANTE FILM POLIESTER CLASE 130°C

Mylar® – Tereftalato de polietileno



Composición El film de poliéster (conocido ampliamente como MYLAR®) es un film flexible, fuerte y duradero con un abanico de propiedades que lo hacen recomendable en múltiples aplicaciones industriales. El material es totalmente transparente para espesores entre 12 y 23 micras, adquiriendo opacidad a medida que el espesor es mayor. Es principalmente utilizado para aplicaciones de aislamiento eléctrico y laminación con otros materiales flexibles. Sus propiedades dieléctricas lo hacen indispensable para la mayoría de aplicaciones en el sector eléctrico y electromecánico. Sus propiedades de resistencia química lo hacen aconsejable para equipos e industria química. La disponibilidad de espesores es amplia, siendo los espesores estándar: 12, 23, 36, 50, 75, 100, 125, 190, 250 y 500 µm.

Propiedades: tiene una resistencia a la tracción media de 210 MPa, tiene una excelente resistencia a la humedad y a la mayoría de productos químicos y puede de soportar temperaturas extremas de -70°C a 150 °C, ya que no contiene ningún plastificante. No se presenta frágil con el paso del tiempo bajo condiciones normales. Presenta una muy buena resistencia a productos básicos y ácidos, componentes halogenados utilizados como refrigerantes.

Aplicaciones: suele utilizarse en aplicaciones electromecánicas, bien en estado puro o combinado con otros materiales flexibles para obtener características específicas. Las aplicaciones habituales son: encintado de cables aislamiento de motores aislamiento de pequeños transformadores etiquetas fabricación de condensadores, extensible a otras aplicaciones, existen otros tipos especiales para aplicaciones concretas; dichas aplicaciones van orientadas a la industria del etiquetado y del packaging.

Formato disponible

Espesor: 0.12 – 0.19 – 0.25 – 0.30 – 0.35 mm

Ancho: 1 mt (914 mm)

Procedencia

China

Datos Técnicos

Propiedades	Método Ensayo	Unidades	Valores					
			12	23	36	50	75	100
Espesor Nominal		µm	12	23	36	50	75	100
Gramage	Int. DuPont	gr/m2	17	32	50	70	105	140
Resistencia a la tracción:	ASTM D 882-80	MPa	210	200	220	200	190	190
- L			220	240	280	240	230	230
Coefficiente Elástico:	ASTM D 882-80	MPa	4150	3850	3800	3650	3550	3450
- L			4150	4450	4500	4100	4000	3900
Elongación:	ASTM D 882-80	%	100	130	130	130	135	140
- L			100	100	100	100	110	115
- T								
Contracción 105°C en 30 min	ASTM D 1204-78	%	0.1	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Contracción 150°C en 30 min	ASTM D 1204-78	%	1.5	1.0	2.0	1.5	1.3	1.3
Contracción 200°C en 30 min	ASTM D 1204-78	%	4.5	4.5	6.5	4.0	3.5	3.5
- L			1.5	4.0	6.2	4.0	3.3	3.3
- T								
Opacidad	ASTM D 1003-52		5	12	30	27	36	39
Rigidez dieléctrica	ASTM D 149	kV	2,5	4	5,5	7,7	10	11,75

- L = Sentido Longitudinal T = Sentido transversal

Propiedades	Método Ensayo	Unidades	Valores					
			125	190	250	300	350	500
Espesor Nominal		µm	125	190	250	300	350	500
Gramage	Int. DuPont	gr/m2	175	266	350	420	490	670
Resistencia a la tracción:	ASTM D 882-80	MPa	190	190	190	190	190	150
- L			220	220	200	200	190	170
Coefficiente Elástico:	ASTM D 882-80	MPa	3300	3300	3100	3000	2950	2800
- L			3700	3700	3500	3350	3200	3000
- T								
Elongación:	ASTM D 882-80	%	140	140	150	220	240	300
- L			115	115	140	170	200	270
- T								
Contracción 105°C en 30 min	ASTM D 1204-78	%	0,5	0,5	0,5	**	0,5	**
Contracción 150°C en 30 min	ASTM D 1204-78	%	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	0,9
Contracción 200°C en 30 min	ASTM D 1204-78	%	3,5	3,5	3,5	4,0	3,5	1,9
- L			3,3	3,3	3,3	3,5	3,3	1,2
- T								
Opacidad	ASTM D 1003-52		43	82	90	92	96	97
Rigidez dieléctrica	ASTM D 149	kV	13,5	17,5	19	19,5	20	22

- L = Sentido Longitudinal T = Sentido transversal