

RESINA EPULCO BICOMPONENTE

Clase B (130°C).

Curado al aire.



Composición

La mezcla es no volátil, no contiene solvente, excelente resistencia a los ácidos y álcalis, gran poder penetrante en enrollados eléctricos, excelentes características de aislación eléctrica, fácil aplicación, máxima impermeabilidad al agua y a una amplia gama de líquidos.

Estructura

Formulado en base a 2 componentes, resina epóxica y endurecedor tipo poliamida y aditivos especiales para lograr una máxima resistencia. El componente A tiende a cristalizarse a t° muy bajas y con almacenamiento prolongado, recupera fluidez fundiendo el producto a 80°C en baño María o fuego indirecto, agitar durante ½ hora y dejar enfriar hasta 20-25°C antes de proceder a la mezcla con el componente B.

Aplicaciones

Ideal en el campo eléctrico, se emplea para encapsulados de motores, bobinas, rotores, estatores y para la confección de mufas de baja tensión hasta **2000** volts del tipo rígida, no pelable. Al momento de aplicar la mezcla, las superficies deben estar limpias y secas, eliminar aceite, polvo, grasa, suciedad, óxido suelto y otro material extraño para asegurar una adecuada adherencia.

Instrucciones de uso

Agite separadamente los componentes, mezcle las partes combinadas por al menos 5 minutos, el material mezclado generará calor, por lo tanto debe ser usado adecuadamente, antes del término de la vida útil. Las t° altas disminuirán la vida útil del producto mientras las bajas las aumentarán. La mezcla no debe batirse para evitar la introducción de burbujas de aire. El producto no debe ser diluido, no aplique el material después de su vida útil, no exponga al sol los materiales, variaciones en las proporciones de mezcla alteraran las propiedades del producto

Datos Técnicos

CARACTERÍSTICAS DE LA MEZCLA	
Color	café claro
Pot life	10 minutos
Gel Time 100 grs	25 minutos
Ratio de mezcla	100:100
Resistencia a la T°	110/130° C continuo 155°C esporádico
Precalentado	40-50°C
Tiempo de rotación hasta la gelificación	3-4 horas

Disponibilidad

Formato kit:

Kit de ½ kg de mezcla (0.250 kg resina + 0.250 kg catalizador)
Kit de 1.6 kg de mezcla (0.800 kg resina + 0.800 kg catalizador)
Kit de 6 kg de mezcla (3 kg resina + 3 kg catalizador)