

# W-LACK CVD 121

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Primer de acabado a base de resina alquídica fenolada, monocomponente, de excelente protección anticorrosiva. Los ítems que cumplen la Directiva Rohs poseen la descripción R en la nomenclatura del producto.

## RECOMENDACIONES DE USO:

Utilizado como primer y acabado, con excelente adherencia y protección anticorrosiva sobre superficies de acero carbono fosfatadas o desengrasadas. Recomendado para pintado de máquinas y equipos industriales, así como estructuras metálicas.

## ENVASES:

W-LACK CVD 121 – Balde (20 L)

W-LACK CVD 121 – Galón (3,6 L)

## CARACTERÍSTICAS:

<b>Colores</b>	Ral, Munsell o conforme el estándar del cliente		
<b>Brillo/ Aspecto</b>	CVD 121 - Brillante	>	80 UB
	CVD 122 - Semi Brillante	60 –	80 UB
	CVD 123 - Semi Mate	30 –	60 UB
	CVD 124 - Mate	15 –	30 UB
	CVD 125 - Ultra Mate	0 –	15 UB
<b>Sólidos por Volumen</b>	50 ± 5% (ISO 3233 - 1998)		
<b>Plazo de validez</b>	12 meses a 25°C		
<b>Espesor por capa</b>	30 - 40 micrómetros seco.		
<b>Rendimiento teórico</b>	14,30 m <sup>2</sup> /litro en la espesura de 35 micrómetros seco y sin dilución. Sin considerar los factores de pérdida en la aplicación.		
<b>Resistencia al calor seco</b>	Temperatura máxima 60°C Los revestimientos orgánicos pueden sufrir alteraciones de color, brillo y adherencia cuando son expuestos a temperaturas superiores a 60°C.		
<b>Secado</b>	<b>Contacto</b>	<b>Manipular</b>	<b>Final</b>
<b>Temperatura Ambiente (25°C)</b>	60 minutos	24 horas	72 horas
<b>Secado Repintado (25°C)</b>	<b>Mínimo</b>	<b>Máximo</b>	
	5 horas	24 horas	

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:**

El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. Remover completamente aceites y grasas, aplicando un producto desengrasante o en conformidad al método de limpieza con solvente de la norma SSP SP1.

La suciedad acumulada debe ser removida utilizando un cepillo seco. Las sales solubles deben ser removidas lavando con agua dulce a alta presión.

**Desengrasado con solventes**

La superficie deberá estar limpia, seca y libre de contaminantes. Remover completamente aceites, grasas, sales solubles y otros contaminantes, según el método de limpieza con solventes SSP SP1. Lavar con agua dulce a alta presión.

**Fosfatación**

El W-LACK CVD 121 podrá ser aplicado sobre superficies fosfatadas.

**Nota:** Si se sobrepasa el intervalo máximo indicado para la aplicación de la mano subsecuente, será necesario proceder al lijado manual / mecánico utilizando una lija para quitar el brillo. Este procedimiento será necesario para obtener adherencia entre las capas.

**Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG ([tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net)).**

**PREPARACIÓN PARA LA APLICACIÓN:**

Homogeneizar el contenido del envase por medio de agitación mecánica o neumática. Asegurarse que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase.

**Diluyente**

Recomendado – **Diluyente Alquídic 1024**

**Dilución**

Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo 25% en volumen.

No diluya con solventes que no estén permitidos por la legislación local, ni exceda el porcentaje de dilución indicado.

Una excesiva dilución de la pintura podrá afectar la formación de la película, el aspecto, así como dificultar la obtención del espesor especificado.

## FORMAS DE APLICACIÓN

Los datos de abajo sirven como guía, pudiendo ser utilizados equipos similares:

Para mejorar las características de la pulverización, podrán ser necesarios cambios en las presiones y en los tamaños de las boquillas.

Antes de la aplicación, esté seguro de que los equipos, así como los respectivos componentes, estén limpios y en las mejores condiciones posibles.

Purgue la línea de aire comprimido para evitar la contaminación del pintado.

Reforzar todos los cantos vivos, hendiduras y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en estas áreas. Cuando aplique por pulverización, haga una sobreposición de 50% de cada pasada de la pistola, para evitar que queden áreas descubiertas y desprotegidas, terminando con una repasada cruzada.

**Pistola airless :**

Usar Airless ..... 60 : 1  
 Presión del fluido ..... 1800 - 2200 psi  
 Manguera ..... ¼" de diámetro interno  
 Boquilla ..... 0,013" a 0,015"  
 Filtro ..... -  
 Dilución ..... Max. 15%

**Pistola convencional :**

Pistola ..... JGA 502/3 Devilbiss  
 Boquilla de fluido ..... EX  
 Capa de aire ..... 704  
 Presión de atomización ..... 60 a 65 psi  
 Presión en el tanque ..... 10 a 20 psi  
 Dilución ..... Max. 25%

**Brocha:** Recomendado solamente para retoques de pequeñas áreas o "strip coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, cantos vivos y retoques). Utilizar brocha con 75 a 100mm de ancho para superficies mayores.

**Rodillo:** No recomendado

**Nota:** Para aplicación por brocha o rodillo, podrá ser necesario aplicar en dos o más pasadas, para obtenerse una camada uniforme y de acuerdo con el espesor de la película recomendada por mano.

**Limpieza de los equipamientos:** Utilizar Diluyente Alquídico 1024

No dejar material en las mangueras, pistolas o equipos usados en la pulverización. Lavar completamente todo el equipo utilizado.



**DESEMPEÑO EN LA APLICACIÓN**

**Para un buen desempeño del producto, recomendamos seguir las orientaciones de abajo:**

En pintados ejecutados en la costanera, expuestos a la acción de la brisa marina, recomendamos efectuar lavado con agua dulce entre manos, eliminando las impurezas depositadas.

Los colores claros pueden requerir más de una mano para obtenerse una cobertura uniforme.

Recomendamos pintar solamente si la temperatura medida de la superficie estuviera un mínimo de 3°C mayor a la temperatura del punto de rocío.

Podrán ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo de las piezas aplicadas en períodos de humedad relativa del aire elevada, días de lluvia, en locales con temperaturas bajas o en situaciones en que las piezas sean aplicadas y colocadas para secar en ambientes externos.

La temperatura del sustrato y las condiciones climáticas y ambientales podrán interferir en el tiempo de secado del producto.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura deberá estar entre 21-27°C, antes de la mezcla y de la aplicación.

No deberá ser aplicado en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (URA) por encima de 85% o superficies condensadas, el brillo y el color podrán sufrir pequeñas alteraciones. No deben ser aplicadas sobre superficies condensadas.

En pintados efectuados variando el método de aplicación de pinturas, en la misma obra, se podrán generar diferencias de brillo y del aspecto final de las piezas pintadas.

**Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG ([tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net)).**

**COMPATIBILIDAD DE SISTEMAS Y RE-PINTADO DE MANTENIMIENTO**

**Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG ([tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net)).**

**PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA:**

Antes de la manipulación de este producto es indispensable una lectura a fondo de todas las informaciones contenidas en su ficha de informaciones de seguridad de productos químicos (FISPQ), disponible en nuestro sitio web, en la dirección electrónica indicada al final de este boletín técnico.

La preparación de la superficie, la manipulación y el uso de pinturas durante el pintado y secado, por tratarse de productos inflamables, deben ser realizadas en locales ventilados, lejos de llamas, chispas o calor excesivo, utilizando el equipo de protección individual (EPI's) apropiado para la etapa a ser realizada.

El contacto con la piel puede causar irritaciones. Si es ingerido, no inducir al vómito. En caso de contacto con los ojos, lavarlos abundantemente con agua. En cualquiera de los casos, consultar a un médico inmediatamente.

No fumar en el área de trabajo.

Asegurarse de que las instalaciones eléctricas estén perfectas y que no provoquen chispas. No usar diluyente para limpieza de la piel, manos u otras partes del cuerpo. Para limpiar las manos usar alcohol y, enseguida, lavar con agua y pastas de limpieza apropiadas.

En caso de incendio, usar extintores de CO2 o polvo químico. No se recomienda el uso de agua para extinguir el fuego producido por la quema de las pinturas. El almacenamiento de pinturas y diluyentes debe ser hecho en locales ventilados y protegidos de la intemperie. La temperatura puede oscilar entre 10 y 40°C.

Ocurriendo síntomas de intoxicación por la inhalación de vapores químicos, la persona intoxicada deberá ser removida inmediatamente del local de trabajo y llevada a un local ventilado. En caso de desmayo, llamar inmediatamente a un médico.

Producto destinado al uso y manipulación de profesionales relacionados al área de pintado.

La aplicación y utilización de este producto deberán ser realizadas en conformidad con todas las normas y reglamentos Nacionales de Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

Si fuera necesaria la realización de remociones de la pintura ya aplicada y endurecida del sustrato, el operador y las personas que estén en el mismo ambiente deberán utilizar equipos de protección individual (EPIs) apropiados, conforme es indicado en la ficha de informaciones de seguridad (FISPQ).

En situaciones en que exista necesidad de efectuar procesos de soldadura de piezas metálicas, pintadas con este producto, serán liberados polvos y gases (humo) que exigirán la utilización de equipo de protección individual apropiado (máscaras con filtros de carbón activado, e incluso equipos de aire enviado) de acuerdo con cada ambiente.

Las aplicaciones en áreas confinadas requieren una ventilación adecuada, además de métodos y procedimientos específicos. Para estas situaciones contactar al área de seguridad de su empresa.

**Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).**

**NOTA FINAL:**

Las informaciones contenidas en este boletín técnico se basan en la experiencia y en el conocimiento adquirido en campo por el equipo técnico de WEG Tintas.

En caso de utilización del producto sin previa consulta a WEG Tintas, sobre la adecuación del mismo al fin para el cual el cliente desea utilizarlo, el cliente está consciente de que la utilización se dará por su exclusiva responsabilidad. WEG Tintas no se responsabiliza por el comportamiento, seguridad, adecuación o durabilidad del producto.

Algunas informaciones contenidas en este boletín son meras estimativas, y pueden sufrir variaciones como consecuencia de factores fuera del control del fabricante. De esta forma, WEG Tintas no garantiza ni asume ninguna responsabilidad en lo referente a rendimiento, desempeño o a cualesquiera daños materiales o personales resultantes del uso incorrecto de los productos en cuestión, o de las informaciones contenidas en este Boletín Técnico.

Las informaciones contenidas en este boletín técnico están sujetas a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a la política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, suministrando soluciones con calidad, para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.