

## ROYAPOX 5050 CD ENDURECEDOR D63

- ✓ Buenas propiedades dieléctricas
- ✓ Resistencia a la humedad
- ✓ Buenas propiedades mecánicas
- ✓ Ideal para encapsular

RESINA EPOXI

CLASE TÉRMICA: F (155°C)

POLIMERIZACIÓN AL AIRE

### CAMPO DE APLICACIÓN

ROYAPOX 5050 CD – ENDURECEDOR D63 es un sistema de resina Epoxi con carga mineral y sin disolventes. Se presenta en forma de dos componentes y una vez polimerizada a temperatura ambiente, forma una masa dura y algo flexible. Presenta buenas cualidades de resistencia a la humedad y buenas propiedades mecánicas y dieléctricas. La resina ROYAPOX 5050 CD – ENDURECEDOR D63 conserva sus propiedades a temperaturas comprendidas entre  $-35^{\circ}\text{C}$  y  $155^{\circ}\text{C}$ . El color de serie es Blanco crema, pero bajo demanda puede suministrarse en otros colores (Rojo, Negro, Verde, Azul, Gris y Amarillo).

La resina ROYAPOX 5050 CD – ENDURECEDOR D63 puede utilizarse en el encapsulado ó relleno de componentes eléctricos y electrónicos que requieran una protección contra la humedad y los cambios de temperatura.

### MODO DE EMPLEO

La resina se suministra en dos componentes separados y predosificados: ROYAPOX 5050 CD y ENDURECEDOR D63. La relación de mezcla en peso (Resina/Endurecedor) es de 100/14.

Recomendamos precalentar a  $50^{\circ}\text{C}$  y agitar la resina, antes de ser mezclada con el endurecedor, pues de esta forma se evitara los efectos de la carga sedimentada en el fondo de los botes y se obtendrá una mejor viscosidad en la colada. Se ha de tener en cuenta que si la resina se precalienta y está muy caliente durante el mezclado, el tiempo de reacción disminuirá y la exotermia de la reacción aumentará. Por lo que si se quieren mantener los tiempos de reacción es recomendable dejar enfriar después de homogeneizar el producto. El empleo de máquinas mezcladoras-dosificadoras automáticas, favorece la manipulación de este producto. Si se desea desencapsular la resina polimerizada, se deberá aplicar nuestro AGENTE DESMOLDEANTE en el molde. Para piezas encapsuladas que deban presentar máximas características eléctricas recomendamos realizar la colada bajo vacío.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	ROYAPOX 5050 CD	ENDURECEDOR D63	MEZCLA 100/14
Viscosidad a 25°C (mPa.s)	10.000 ± 2000	17 ± 3	4000 ± 1000
Densidad a 20°C (g/cm <sup>3</sup> )	1.65 ± 0.05	0.92 ± 0.02	1.55 ± 0.02
Pot Life a 25°C (min)		48	
Polimerización total a 100°C (min)		15	
Dureza Shore D		90	
Resistencia a la tracción (MPa)		90	
Alargamiento a la rotura (%)		12	
Absorción agua 24h, 20°C (% peso)		0.13	
Rigidez dieléctrica, 50Hz, 20°C (kV/mm)		19	
Resistencia superficial (Ω)		1 · 10 <sup>12</sup>	
Resistencia específica (Ω·cm)		1 · 10 <sup>15</sup>	
Factor de disipación tg, 50Hz, 20°C		0.004	
Constante dieléctrica, 50Hz, 20°C		3.40	
Resistencia deformación térmica Pto Martens (°C)		125	
Conductividad térmica (W/mK)		0.5-0.6	

## FORMA DE SUMINISTRO Y ALMACENAJE

En envases metálicos con capacidad de 1, 5, 25 Kg con la dosificación separada de su endurecedor correspondiente.

Recomendamos la utilización del producto antes de 18 meses desde su fecha de fabricación. Debe conservarse en ambiente seco, a una temperatura entre 5 y 30°C, y correctamente cerrado en su embalaje original.

Rev. Febrero 2021  
Versión: 4